

| | | | | | |
|---------------|--|---|--|------------------------------|--|
| Перв. примен. | | ЭЛTM.03.01.01.006-02 | | $\sqrt{Ra\ 3,2}(\checkmark)$ | |
| | | | | | |
| Справ. № | | | | | |
| | | | | | |
| Барьер | | <p>1. Закалка поверхности Б: ТВЧ h 1,5...2,0 мм; 58...62 HRC.</p> <p>2. Покрытие поверхности Б - Х19.тв.</p> <p>3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.</p> <p>4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - Н</p> <p>5. Острые кромки притупить фасками 0,4тах.</p> <p>6. Остальные требования по ОСТ 26-04-1222-75.</p> | | | |
| | | | | | |
| Подп. и дата | | <p>ЭЛTM.03.01.01.006-02</p> | | | |
| | | | | | |
| Взам. инв. № | | <p>Вал прецизионный</p> | | | |
| | | | | | |
| Подп. и дата | | <p>Сталь 45 ГОСТ 1050-2013</p> | | | |
| | | | | | |
| Инв. № подл. | | <p>МГТУ им. Н.Э. Баумана</p> | | | |
| | | | | | |
| Инв. № докл. | | <p>Копировал</p> | | | |
| | | | | | |